

A. Ligne pour le Pink :

1. La fileteuse pour le Pink :

Consommation d'énergie : 6,7-8,7kw (en fonction des options choisies).

Consommation d'eau : 35 litres/min (4-6 bars)

Air comprimé : 15 litres/min (7-8bars). La machine est équipée de deux compresseurs.

2. Les convoyeurs et tables de contrôle (à valider selon le plan définitif):

Consommation d'énergie : 1,5kw

Consommation d'eau : 50-75 litres/min (4-6 bars)

Air comprimé : Aucun

3. la désarêteuse (2 désarêteuses de 3 pistes à prévoir) :

Consommation d'énergie : 1,4kw (pour deux désarêteuses de 3 pistes)

Consommation d'eau : 36 litres/min (2 bars) pour deux désarêteuses de 3 pistes.

Air comprimé : Aucun

4. la peleuse (peut être deux peleuses à prévoir pour répondre aux cadences) :

Consommation d'énergie : 0,9kw

Consommation d'eau : 8-15 litres/min (6 bars)

Air comprimé : Aucun

B. Ligne pour le blanc :

1. Fileteuse :

Consommation d'énergie : 4,5kw

Consommation d'eau : 4-32 litres/min (6 bars)

Air comprimé : 2 litres/h (7 bars).

2. Les convoyeurs et tables de contrôle (à valider selon le plan définitif):

Consommation d'énergie : 1,5kw

Consommation d'eau : 50-75 litres/min (4-6 bars)

Air comprimé : Aucun

4. la peleuse (peut être deux peleuses à prévoir pour répondre aux cadences) :

Consommation d'énergie : 0,9kw

Consommation d'eau : 8-15 litres/min (6 bars)

Air comprimé : Aucun

C. Equipement commun au filetage :

parage et portionnement à jet d'eau :

Consommation d'énergie : 12kw + 37kw (pompe pour les têtes de jet d'eau)

Consommation d'eau : 15 litres/min (minimum-dépend des options retenues)

Air comprimé : 5 litres/min (7 bars)

D. Formeuse :

Consommation d'énergie : 9kw

Consommation d'eau : aucun

Air comprimé : 100 Nm³/h (10 bars)

E. Ligne de produits panés :

Consommation d'énergie : 11,55kw + 127kw (friteuse)

Consommation d'eau : 0,1 Nm³/h à 2,5-3,5 bars (pour l'applicateur de tempura)

Air comprimé : 0,5 Nm³/h (pour la friteuse)